

Nombre y Apellido: María Emilia Burguener

Antecedentes Formativos¹ (De Grado y Postgrado):

Año 2007: Ingeniera Química egresada de UTN FRRe

Año 2021: Curso de Post grado Introducción a la Enseñanza por Competencias (Rectorado UTN)

Antecedentes Académicos² (En docencia, investigación, gestión, etc.):

Profesora Titular

Docente en la Carrera Ingeniería Química desde 2014, en la Cátedra de Control Estadístico de Procesos (5to nivel).

Profesora Adjunta

Desde 2019 en la Cátedra Química Analítica (3er nivel).

Actividad Profesional³:

AB-Inbev – Cervecería y Maltería Quilmes: 15 años de experiencia en la Empresa, en Planta Corrientes. Desde 2005 a 2020.

Analista de Laboratorio – Degustadora entrenada – Coordinadora de Calidad (responsable de aplicación de BPM y certificación Norma Seguridad Alimentaria HACCP y AIB - Certificación de Planta de Norma ISO 9000 de la Planta Industrial) – Soporte de Calidad de Elaboración de Cerveza (responsable de la calidad de procesos de Desgerminado de maíz, molienda, cocimiento, fermentación y

¹ No más de 150 palabras.

² No más de 300 palabras.

³ No más de 300 palabras.

filtración) – Responsable Gerencial de implementación del Sistema de Gestión de Planta (Herramientas de Calidad, Gestión y 5S) – Soporte de Calidad Gaseosas (responsable de Calidad de Elaboración y Envasado de línea de gaseosas PEPSI).

Responsable Servicios a Terceros GISTAQ

Desde 2020 a la fecha: análisis de Autocalentamiento de Carbón para Exportación y Habilitación del laboratorio por parte de Prefectura Naval Arg. Análisis de Aguas y Efluentes realizados en el Grupo Gistaq de esta Facultad. Becarios a cargo.